

# Soudage MIG 131 - 132 - 133 / MAG 135 - 136 - 138

*Soudage manuel*

## BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'initier ou de perfectionner le bénéficiaire en fonction de son niveau initial en soudage MIG ou MAG.  
La durée et les objectifs seront adaptés selon le profil.

-  **Durée : A partir de 5 jours**  
(selon le niveau initial du bénéficiaire)
-  **Lieu : Nancy ou site client**
-  **Tarif : Voir grille tarifaire**
-  **Disponibilités et délais d'accès :**  
Proposition de session sous un mois

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative

## MÉTHODOLOGIE

- Théorie en salle
- Pratique en atelier

## PUBLIC CIBLE

- Soudeur

## PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel

## LIVRABLES

- Attestation de formation
- Qualification de soudeur (en option)

## POUR ALLER PLUS LOIN

- Accompagnement terrain
- Formation perfectionnement



## Objectifs pédagogiques

### À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Connaître les spécificités du procédé MIG ou MAG (choix du gaz, amenée du fil, sens de progression, mode de transfert, ...)
- Réaliser la soudure selon le DMOS
- Acquérir ou perfectionner la gestuelle spécifique au procédé
- Comprendre l'influence des paramètres de soudage
- Connaître les risques de l'activité de soudage et appliquer les parades associées



## Contenu

- **Sensibilisation sécurité**
  - Equipement de Protection Individuel et Collectif
  - Règles sécurité (risques liés à l'arc, à la chaleur, au courant électrique, fumées et gaz)
- **Théorie**
  - Métallurgie appliquée au soudage
  - Aspects normatifs du soudage (QMOS, DMOS, QS)
  - Contrôle visuel et type de défauts
- **Présentation du procédé de soudage**
  - Présentation du poste à souder
  - Influences des paramètres de soudage
  - Position de soudage
  - Réglage de l'amenée du fil
  - Maintenance préventive
- **Travaux pratiques**
  - Lecture et interprétation d'un DMOS
  - Préparation des pièces
  - Soudage d'éprouvettes (nombre d'éprouvettes et positions de soudage à définir selon le bilan de compétences initial réalisé par le formateur en début de stage)
- **Contrôle visuel et réparation**
- **Maintenance des équipements de soudage**
- **Passage de la qualification soudeur (en option)**